



## COOL FUSION BASE MONO + COOL METAL POWDER

### Descrizione del prodotto

COOL FUSION BASE MONO è una finitura decorativa da applicare a pareti, tavoli e superfici tecniche, che in combinazione con le polveri metalliche COOL METAL POWDER permette di ricreare la matericità dei metalli. Il prodotto è caratterizzato da una lavorabilità molto performante data la speciale composizione di resine acriliche monocomponenti base acqua, riempitivi, specifici additivi reologici, e polveri di metallo.

### Campo d'impiego

Rivestimento decorativo per pareti interne, sconsigliato su superfici a sovente contatto con l'acqua.

### Caratteristiche del prodotto

COOL FUSION BASE MONO, in combinazione con COOL METAL POWDER, è una finitura decorativa che si presta ad ottenere superfici lisce o texturizzate aventi l'effetto del vero metallo. Con la giusta attenzione può venire applicato anche su vecchie pitture sintetiche o minerali, cartongesso, legno e assimilabili, pvc, fibrocemento.

Il prodotto COOL FUSION BASE MONO è concepito per essere utilizzato unitamente alle polveri metalliche COOL METAL POWDER, per ricreare il congeniale effetto dell'autentico metallo.

Combinandolo infatti al COOL METAL POWDER infatti si possono ottenere i seguenti 4 effetti di metallo fuso: Brass, Bronze, Copper, Zinc.

Dati tecnici	
Nome	Cool Fusion Base Mono + Cool Metal Powder
Composizione	Composto da speciali resine acriliche monocomponenti base acqua, addensanti, coalescenti, additivi reologici e riempitivi, polveri di metallo
Aspetto	Pasta lattiginosa
Colore	Cool Fusion Base Mono: Bianco / Cool Metal Powder: Ottone, Bronzo, Rame, Zinco
Rapporto di miscelazione	Gr.250 Cool Fusion Base Mono + Gr.750 Cool Metal Powder Gr.750 Cool Fusion Base Mono + Gr.2250 Cool Metal Powder
POT life	5/7 ore
Diluizione	Pronto all'uso (eventualmente diluire con acqua 0-3% dopo la miscelazione)
Resa per strato	ca. 0,5 - 1,7 kg/m <sup>2</sup>
Classe di appartenenza	VOC 30 g/l, pitture murali e sottocategorie "L" valore limite UE 2010 30g/l
Confezioni Kit	Kg. 3 (1x Gr.750 Cool Fusion Base Mono, 3x Gr.750 Cool Metal Powder) Kg. 1 (1x Gr.250 Cool Fusion Base Mono, 1x Gr.750 o 3x Gr.250 Cool Metal Powder)
Stoccaggio	Conservare in luogo asciutto con temp. 5° ÷ 30°C
Avvertenze	Mescolare bene prima dell'uso. Non utilizzare su supporti freschi, alcalini, o superfici a sovente contatto con l'acqua. Proteggere le superfici nelle 48 ore successive all'applicazione. Pulire gli attrezzi subito dopo l'utilizzo.

# **COOL FUSION BASE MONO + COOL METAL POWDER**

---

## **Ciclo e modalità applicative**

- Controllare che il supporto sia pulito ed asciutto, eventualmente rimuovere parti inconsistenti, eliminare tracce di oli e grassi e stuccare eventuali irregolarità del fondo.
- Agitare COOL FUSION BASE MONO prima dell'uso.
- Aggiungere a poco a poco la polvere metallica COOL METAL POWDER, per ottenere l'effetto metallo desiderato, mescolando accuratamente con l'impiego di un miscelatore meccanico provvisto di spirale fino a raggiungere un'un'amalgama omogenea senza grumi.
- La miscelazione dei componenti non può essere effettuata manualmente. Si consiglia di mescolare ripetutamente la miscela per non perdere l'omogeneità della miscelazione.
- Il prodotto va applicato in 1 mano.
- Applicazione con frattazzo inox.
- Dopo circa 24 ore dall'applicazione, a superficie completamente asciutta, si procede alla levigatura e lucidatura.
- Per la levigatura si consiglia una strumentazione adeguata con variatore di velocità, iniziando con abrasivi da 140 a bassa velocità, per poi passare ad abrasivi da 300, 500 e 750, aumentando e proporzionando la velocità a seconda dell'effetto desiderato.
- Proseguire con la lucidatura utilizzando abrasivi da 1400, 3000, 5500 modulando sempre la velocità.
- Concluso il procedimento si consiglia di pulire la superficie utilizzando un panno in microfibra umidificato con detergente neutro.
- Infine si può scegliere se mantenere il prodotto come tale, o aggiungere una leggera protezione del prodotto, sempre ad almeno 24 ore dall'essiccazione, utilizzando la cera DECORWAX, per donare ulteriore luminosità alla superficie mantenendo l'aspetto estetico del metallo fuso. In alternativa, per una protezione ancora maggiore, si consiglia l'utilizzo del prodotto PURE VARNISH nelle versioni MONO o BICO.
- Temperatura di applicazione 10° - 35°C. Il materiale deve essere applicato proteggendolo dal gelo e forti sbalzi termici.

## **Note**

La presente scheda tecnica è stata redatta dai tecnici della Bericalce ed i dati forniti costituiscono le indicazioni tecniche e scientifiche sperimentate presso il laboratorio interno.

Ogni responsabilità, circa i risultati ottenuti, spettano unicamente al metodo ed alle condizioni adottate per l'applicazione del prodotto.

Tali indicazioni costituiscono supporto valido alla verifica dell'idoneità del prodotto al caso specifico.

**Data di emissione 25.05.2023**

## **BeriCalce S.r.l.**

Via Odorico da Pordenone, 18

36100 Vicenza - ITALIA

Tel./Fax (+39) 0444 929102

Tel. (+39) 0444 654919

Skype: bericalce

info@bericalce.com

**bericalce.com**