



COOL FUSION BASE BICO (A+B) + COOL METAL POWDER

Descrizione del prodotto

COOL FUSION BASE BICO (A+B) è una finitura decorativa da applicare a pareti, tavoli e superfici tecniche, che in combinazione con le polveri metalliche COOL METAL POWDER permette di ricreare la matericità dei metalli.

Il prodotto è caratterizzato da una lavorabilità molto performante data la speciale composizione di resine epossidiche bicomponenti, riempitivi, specifici additivi reologici, e polveri di metallo.

Campo d'impiego

Rivestimento decorativo per pareti interne, sconsigliato su superfici a sovente contatto con l'acqua.

Caratteristiche del prodotto

COOL FUSION BASE BICO (A+B), in combinazione con COOL METAL POWDER, è una finitura decorativa che si presta ad ottenere superfici lisce o texturizzate tipiche del vero metallo. Con la giusta attenzione può venire applicata anche su vecchie pitture sintetiche o minerali, cartongesso, legno e assimilabili, pvc, fibrocemento.

Il prodotto può essere utilizzato nella sua versione base COOL FUSION BASE BICO (A+B) e successivamente tinteggiato utilizzando i coloranti della gamma Bericalce, ma è nella sua combinazione con le polveri metalliche COOL METAL POWDER che raggiunge il congeniale effetto dell'autentico metallo. Utilizzandolo assieme a COOL METAL POWDER infatti si possono ricreare i seguenti 4 effetti di metallo fuso: Brass, Bronze, Copper, Zinc.

Dati tecnici	
Nome	Cool Fusion Base Bico (A+B) + Cool Metal Powder
Composizione	Composto da speciali resine epossidiche bicomponenti, additivi reologici e riempitivi, polveri di metallo
Aspetto	Pasta lattiginosa
Colore	Cool Fusion Base Bico: Bianco / Cool Metal Powder: Ottone, Bronzo, Rame, Zinco
Rapporto di miscelazione	Gr.500 Cool Fusion Base Bico (comp. A) + Gr.250 Cool Fusion Base Bico (comp. B) + Gr.2250 Cool Metal Powder
POT life	5/7 ore
Diluizione	Pronto all'uso (eventualmente diluire con acqua 0-3% dopo la miscelazione)
Resa per strato	ca. 0,5 - 1,7 kg/m ²
Classe di appartenenza	VOC 30 g/l , pitture murali e sottocategorie "L" valore limite UE 2010 30g/l
Confezioni Kit	Kg. 3 (1x Gr. 500 Cool Fusion Base Bico (comp.A), 1x Gr.250 C.F. Base Bico (comp.B), 3x Gr.750 o 9x Gr.250 per Cool Metal Powder)
Stoccaggio	Conservare in luogo asciutto con temp. 5°÷ 30°C
Avvertenze	Mescolare bene prima dell'uso. Non utilizzare su supporti freschi, alcalini, o superfici a sovente contatto con l'acqua. Proteggere le superfici nelle 48 ore successive all'applicazione. Pulire gli attrezzi subito dopo l'utilizzo.

COOL FUSION BASE BICO (A+B) + COOL METAL POWDER

Ciclo e modalità applicative

- Controllare che il supporto sia pulito ed asciutto, eventualmente rimuovere parti inconsistenti, eliminare tracce di oli e grassi e stuccare eventuali irregolarità del fondo.
- Agitare singolarmente COOL FUSION BASE BICO (COMP. A) e COOL FUSION BASE BICO (COMP. B) prima di miscelarli assieme.
- Versare il COOL FUSION BASE BICO COMPONENTE B nel COMPONENTE A e miscelare accuratamente con l'impiego di un miscelatore meccanico provvisto di spirale.
- Aggiungere a poco a poco una la polvere metallica COOL METAL POWDER, per ottenere l'effetto metallo desiderato, continuando a mescolare con cura fino a raggiungere un un'amalgama omogenea senza grumi.
- La miscelazione dei componenti non può essere effettuata manualmente. Si consiglia di mescolare ripetutamente la miscela per non perdere l'omogeneità della miscelazione.
- Il prodotto va applicato in 1 mano.
- Applicazione con frattazzo inox.
- Dopo circa 24 ore dall'applicazione, a superficie completamente asciutta, si procede alla levigatura e lucidatura.
- Per la levigatura si consiglia una strumentazione adeguata con variatore di velocità, iniziando con abrasivi da 140 a bassa velocità, per poi passare ad abrasivi da 300, 500 e 750, aumentando e proporzionando la velocità a seconda dell'effetto desiderato.
- Proseguire con la lucidatura utilizzando abrasivi da 1400, 3000, 5500 modulando sempre la velocità.
- Concluso il procedimento si consiglia di pulire la superficie utilizzando un panno in microfibra umidificato con detergente neutro.
- In seguito alla pulizia della superficie, si può scegliere se mantenere il prodotto come tale, o aggiungere una leggera protezione del prodotto, sempre ad almeno 24 ore dall'essiccazione, utilizzando la cera DECORWAX, per donare ulteriore luminosità alla superficie mantenendo l'aspetto estetico del metallo colato. In alternativa, per una protezione ancora maggiore, si consiglia l'utilizzo del prodotto PURE VARNISH nelle versioni MONO o BICO.
- Temperatura di applicazione 10° - 35°C. Il materiale deve essere applicato proteggendolo dal gelo e forti sbalzi termici.

Note

La presente scheda tecnica è stata redatta dai tecnici della Bericalce ed i dati forniti costituiscono le indicazioni tecniche e scientifiche sperimentate presso il laboratorio interno.

Ogni responsabilità, circa i risultati ottenuti, spettano unicamente al metodo ed alle condizioni adottate per l'applicazione del prodotto.

Tali indicazioni costituiscono supporto valido alla verifica dell'idoneità del prodotto al caso specifico.

Data di emissione 25.05.2023

BeriCalce S.r.l.

Via Odorico da Pordenone, 18

36100 Vicenza - ITALIA

Tel./Fax (+39) 0444 929102

Tel. (+39) 0444 654919

Skype: bericalce

info@bericalce.com

bericalce.com